



**COMUNE DI  
FAGGIANO**  
(Provincia di Taranto)  
Via Shkanderbergh n° 24 - Cap. 74020

**DENUNCIA IUC -TARI (Tassa sui Rifiuti)** Legge 27/12/2013, n. 147, Decreto Legge 06/03/2014 n. 16, e successive modificazioni ed integrazioni, e Regolamento comunale approvato con atto consiliare n. 17 del 11/03/2014. **ABITAZIONI**

**PERSONA FISICA**

Il/la sottoscritto/a \_\_\_\_\_ nato/a il  
\_\_\_\_/\_\_\_\_/\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ residente a  
\_\_\_\_\_ Prov. \_\_\_\_\_ in Via  
\_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ c.a.p. \_\_\_\_\_ C. F.  
\_\_\_\_\_ mail:  
\_\_\_\_\_  
tel. \_\_\_\_\_

**DICHIARA DI DETENERE LE UNITA' IMMOBILIARI**

**SOTTOSPECIFICATE**

**Site in via** \_\_\_\_\_ n.

***Identificativi dati catastali***

<b>FOGLI O</b>	<b>NUMER O</b>	<b>SUB</b>	<b>CATEG</b>	<b>CLASS E</b>	<b>SUPERFI CIE</b>	<b>DESTINAZI ONE</b>

**Data di inizio occupazione** \_\_\_\_\_ **N.**  
**OCCUPANTI** \_\_\_\_\_

**Proprietario dell'unità immobiliare** (indicare le generalità se diverso dal dichiarante)

COGNOME \_\_\_\_\_ - NOME \_\_\_\_\_  
RESIDENTE IN \_\_\_\_\_ VIA  
\_\_\_\_\_ N. \_\_\_\_\_ TEL. \_\_\_\_\_

Si autorizza l'uso dei dati personali ai sensi del D. Lgs. 196/2003.

Faggiano,

**Annotazioni ed eventuale documentazione allegata:**

Si richiede la riduzione della tariffa del 30% per le abitazioni tenute a disposizione ad uso stagionale o altro uso limitato e discontinuo ai sensi dell'art. 21 comma 1 lett. b) del vigente Regolamento Comunale approvato con delibera di C.C. n. 33 del 30/09/2020.